

Nyílászáró-gyártók kirándulása Tiroiban

Február végén az ausztriai Adler felületkezelő anyagokat gyártó cég vendégeként a szekszárdi Pál-Fa Kft. és a Budapesti Top Color Kft. szervezésében közel 70 magyarországi ablak-ajtó gyártással foglalkozó vállalkozó vehetett részt egy 3 napos tanulmány úton, elsősorban ezen szerkezetek felületkezelésében való jártasságukat továbbfejlesztendő.

Az ország egész területéről jelentkezett vállalkozások az első napon egy ausztriai asztalos céget a Lagler asztalosüzemet tekintették meg. Bár az üzemet már



Magyar ablak-ajtó gyártók a tanulmány úton

nemigen lehet asztalosüzemnek tekinteni, hiszen tízegynéhány fővel évi több tízezer nyílászárót gyártanak le. Az üzem jól szervezett és gépesített, SCM ablakgyártó központok végzik a megmunkálást és

egy méregdrága automatikusan dolgozó konvejsorral kiszolgált elektrosztatikus szóróberendezés felelős a felületkezelésért. A természetesen Adler anyaggal dolgozó rendszer esetében fotocellák mérik meg a felületkezelendő keret méretparamétereit (mint a kontaktcsizoláznál) és annak függvényében nyomják rá a szórófejek az anyagot. A berendezés az oversprayt akkurátusan összegyűjti. A jelenlevő szakemberek szerint az így automatikusan készült felület egyenletesen jó minőségű, de nem kimagasló.

Az üzem megtekintése után a csoport folytatta útját Tiroiba az Adler főhadiszállására Schwazba, ahol a megfáradt utazók mind a szállás, mind a pazar vendéglátás összes örömét kiélvezhették.

A második nap ugyan utazni nem kellett, de az egymás után elhangzó előadások – bár rengeteg hasznos tudnivalót tartalmaztak – eléggé igénybe vették a jelenlevők állóképességét. Mint elhangzott az Adler egy patinás múlttal és komoly jelenbeni teljesítménnyel büszkélkedhet.

A cég alapjait 1934-ben Johann Berghofer rakta le, amikor is a tiroli Schwaz óvárosában egy festékkereskedést nyitott. Már a következő évben a cég belevágott felületkezelő anyagok gyártásában. Fontos mérföldkő 1947, amikor is elkészült az első gyárépület immáron a városka külterületén. Mára az Adler-Werk Lackfabrik Ausztria vezető lakk, festék és faipari felületkezelő



Felületkezelésre váró keretek a konveijoron



Mint az elhangzott az Adler 3. generációs felületkezelő rendszere tökéletesen teljesíti a fenti elvárásokat, mégpedig úgy, hogy a négyrétegű felületkezelés helyett, az esetek döntő többségében elég három réteg kialakítása is. Ablakok és bejárati ajtók lazúros felületkezelése esetén az első réteg egy merítéssel felvitt impregnálószer, ez a gombakárosítást előzi meg, illetve a pigment-anyagainak köszönhetően megakadályozza a foltképződést. A második réteg a teljes vízmentes zárást hivatott biztosítani, ezt az Adlernél Aquawood-Intermedióknak hívják. A merítéses eljárásnak köszönhetően az anyag beépül a kis résekbe is, és a falcok bütüfelületén is felszívódik, megakadályozva ezzel a nedvességfelvételt ezeken a kritikus felületeken. Az utolsó 3. réteget, vastag lazúrréteg kialakításával állítják elő.

A szórófejek csak a keretnél kapcsolnak be

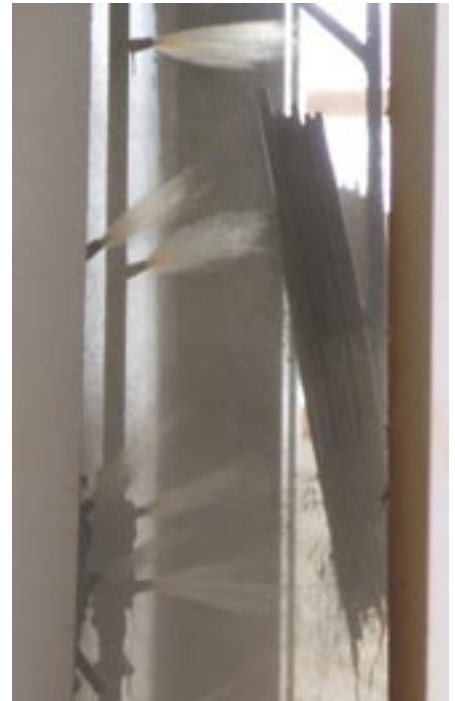
anyagokat gyártó cégévé vált, 340 dolgozóval, közel 70 millió eurós forgalmat bonyolít le. A termékkör óriási, közel 10 000 féle termék készül a gyárban, a termelés 40 %-át exportpiacokon értékesítik.

Elkötelezettségnek és az ablakkeretek felületkezelése területén végzett kutatófejlesztő munkavégzésnek köszönhetően az Adler több mint 60%-os piacrészesedéssel piacvezetőnek számít Ausztriában. A környezetvédelem és a kor kihívásainak megfelelően ma már az Adler termékek nagyobbik részét, kétharmadát a vízzel hígítható rendszerek teszik ki. Mivel a magyarországi cégek főképp ablak-ajtógyártással foglalkoznak, így az előadások súlypontja is erre a területre fókuszálódott.

Az Adlernél hét szempont tökéletes kielégítésével tűzték ki célul a felületkezelő anyagok fejlesztésével.

Ezek az alábbiak a bevonatok tekintetében:

- 1., esővíz elleni védelem
- 2., vízpára áteresztő képesség
- 3., a lazúrfilm rugalmassága
- 4., tökéletes tapadás nedves fán is
- 5., kiváló tartósság jégeső esetén
- 6., a legmodernebb UV védelem
- 7., színkiegyenlítő hatás a hosszoltott alapanyag esetében



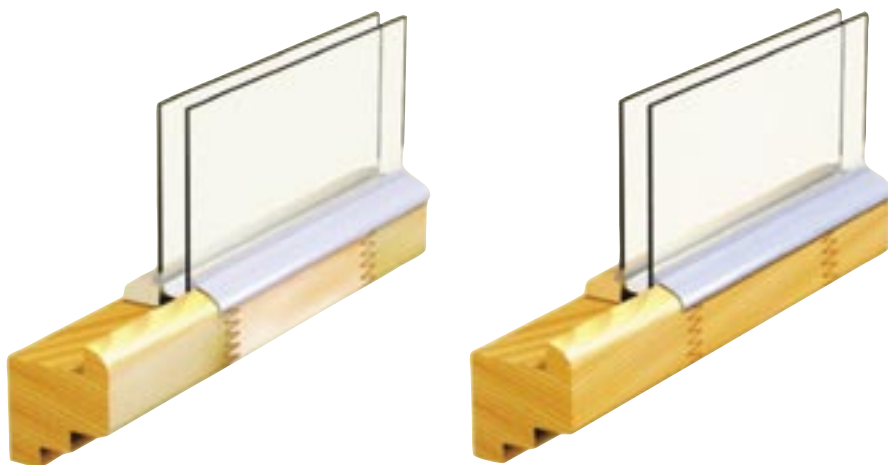
Alapozás automatikusan

Az ADLER Aquawood vastagrétegű lazúrfestékének további előnye: a felület sérülései esetén a víz hosszú időn át nem szívárog be és nem szívódik fel a faanyagba. Ez a lazúrfesték kiváló felületi tapadásának köszönhető a faanyag magasabb nedvességtartalma esetén is.

Három módszernek is köszönhető, hogy az Adler Aquawood vastagrétegű



A technológia lelkét egy CNC alkotja



Hossztoldott anyag esetén opimailag egyenletes felületet garantál az ADLER speciális alapozója

lazúrfesték nagymértékben ellenáll az UV-sugárzásnak: stabil, átlátszó vasoxid-pigmenseket tartalmaz; olyan UV-abszorber és gyökmegkötő alkalmaztak gyártásával, mint amilyen az autónál alkalmazott szintelen lakk is, valamint a speciális, félig átlátszó, szervesetlen pigmens is részt vesznek a komplett védelemben. Ez utóbbiak a vastagrétegű lazúrfesték világosabb színárnyalatai esetén is hosszú ideig védik a faalapot a káros UV-sugarak ellen.

Az Adler Aquawood vastagrétegű lazúrfestékében egy kiegészítő, igen rugalmas és UV-álló poliuretán diszperzió garantálja az ütésekkel szembeni tartósság növelését. Ennek a diszperzióknak köszönhetően a jégeső lényegesen kevesebb kárt tud okozni a lazúrrétegben.

Az általánosan javasolt 3 rétegű felületkezelés mellett –mint az az előadáson elhangzott- egyéb rétegfelépítések is szóba jöhetnek, csupán itt figyelembe kell venni az ilyen rétegrendnek megfelelő felület tulajdonságait. Ha a kétrétegű fe-

lületet alakítunk ki- 1 x merítés, 1 x szórás – tudnunk kell, hogy a kiváló megjelenés mellett csupán korlátozott védelemmel fog a szerkezet rendelkezni a víz ellen. Főképp a csapok és bútüfelületek kerülnek veszélybe, illetve köztes csiszoláskor fennállhat az átcsiszolás veszélye. E módszert tulajdonképpen fa-alu ablakok esetében ajánlja csak a gyártó.

A lazúros felületek esetében is több féle réteg kialakítást ajánlott az Adler a résztvevők figyelmébe:

- (A) 1 x merítés/öntés (impregnáló)
1 x merítés/öntés (intermedio)
1 x szórás (vastag lazúr)

Ez a felviteli rendszer számít a klaszszikus és legszélesebb körben felhasznált módszernek, ami optimális védelmet nyújt a vízzel szemben

- (B) 1 x merítés/öntés (impregnáló)
1 x szórás impregnáló)
1 x szórás (vastag lazúr)

Ebben az esetben kiálló időtállóságot kapunk, jó gyantaszigeteléssel és magas

töltőerővel. Jó módszer gyantás fajok és mélypórusú lombhullató fafajták felületkezeléséhez.

- (C) 1 x merítés/öntés/fújás (impregnáló)
1 x merítés/öntés (intermedio)
1 x szórás (vastag lazúr)

A fenti esetben ugyan a víz elleni védelem korlátozott lesz, de foltmentes lazúrhatást tudunk elérni.

Négyrétegű szerkezetet tulajdonképpen csak a nagy szipács tartalmú fajok (borovi) esetén ajánlottak Tirolban.

- 1 x merítés/öntés/fújás (impregnáló)
1 x merítés/öntés (impregnáló)
1 x merítés/öntés (intermedio)
1 x szórás (vastag lazúr)

Itt kiváló időtállóságot, foltszegény lazúrhatást és optimális védelmet érhetünk el a nedvességgel szemben.

Az előadásokon ezután a különböző problémákra, a hibák kialakulásának okaira és elkerülésére is felhívták a figyelmet az előadók. Különösen aktív érdeklődés övezte az Adler speciális alapozóját, amely hosszitoldott anyagok esetében is teljesen homogén, optikailag egyenletes felületet tud biztosítani. Számos kérdés hangzott el a garancia konkrét és feltételeit illetően is. Mint az elhangzott ez egy kényes terület, mivel a lakkgyártó bizonyos dolgokra nincs hatással a szerkezet előállítása közben. Ennek ellenére az Adler 5 éves garanciát vállal a felületkezelésre, ha a gyártó betartja a festékgyártó ez irányú feltételeit.

Az előadások mellett a résztvevők megtekintették a gyár technológiáját, a logisztikát, a minőségellenőrzést, illetve a nyílászárók felületkezelésének tesztelésére szolgáló kompetencia centrumot. A kimerítő nap megkoronázásaként a faiparosok egy éjszakai szánkózáson vehettek részt az igencsak tiroli lejtőkön.

A program utolsó napján a hazaúton még egy érdekes szakmai program várta az érdeklődőket, St. Peterben egy kisüzem a Seidl asztalosüzem meglátogatása tartogatott érdekességeket. A Seidl asztalosüzem nyílászárókat gyárt, alapvetően, felszereltségét tekintve a szárító, alapgépek, egy mindentudó Reichhenbacher CNC és egy a hazai körülmények között is átlagosnak számító felületkezelő adja a technológia gerincét. A megfelelő alapterületű műhelyhez egy zseniális beszélgetős, kávézós bemutatóterem kapcsolódik, ahol örömet lehet üzletet kötni. A cég, mint az ügyvezető elmondta ilyenkor év elején takarékon dolgozik, a forgalom döntő többségét augusztustól decemberig bonyolítják.

(Hőbör Tamás)



Vendéglátás a Seidl asztalosüzem bemutatótermében